



Spécification Technique De FOND Ø 99

Réf : FT. FOND 99
 Maj : 07/01/2022
 Version : 3
 Page : 1/1

I. PRESENTATION :

1. Désignation : Fond de boîte métallique pour usage alimentaire.
2. Réglementation : matière premier inclus dans les listes des substances autorisées

II. CARACTERISTIQUE TECHNIQUE :

1. Spécification technique :

Fond de boîte type (ON)	Epaisseur de métal		0.19 mm
	Type de métal		TFS/Fer blanc
	Dureté		TH 435 (ou équivalent)
	Spécification de sertissage		Crochet de fond CF (mm) : 1.9 ±0.2
			Crochet de corps CC (mm) : 1.9 ±0.2
			Hauteur de serti HS (mm) : 2.9 ±0.2
			Croisure CR (mm) : Min 1
			Calage crochet de corps : Min 70% Max 95%
			Ondulation maximum (30 %)
			Epaisseur de serti ES (mm) : 1.05 ±0.1
			Cuvette (mm) B : 2.95 ±0.05
	Hauteur ourlé (mm) C : 1.9 ±0.1		
	Poids vernis (g/m ²)	Intérieur	14 ±1 g/m ²
		Extérieur	7 ±0.5 g/m ²
Type de vernis	Intérieur	Epoxy alimentaire	
	Extérieur	Epoxy phénolique	
Joint	Type	Joint compound à base d'eau (WBC), alimentaire	
	Poids (mg)	90 ±9 mg	
Diamètre intérieur de cuvette de fond B1 (mm)	B1 «entre »	98.65 ±0.05 mm	
	B1 «ne entre pas »	98.75 ±0.05 mm	
Profondeur avant sertissage (mm)		2.9 ±0.1 mm	
Diamètre extérieur sur fond ourlé (mm) : A		108.2 ±0.1 mm	
Nombre de fonds sur 50.8 (mm) Pour hauteur de 02 pouces (Min/Max)		29	
Rayon de fond de cuvette (sur produit) (mm)		0.95 ±0.05	
Rayon de fond de cuvette (outil) (mm)		0.95 ±0.05	
Emballage	Palette en bois dimension : 1100 x 800 x 1550 mm		
	Nombre de fonds par palette : 60 000		
	Nombre de fonds par étui : 200		
	Nombre d'étui par palette : 300		
		Emballage papier kraft + film étirable	

2. Dessin technique :

